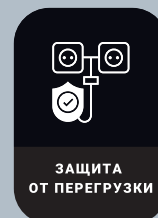
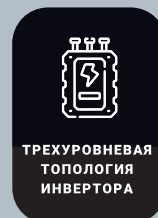
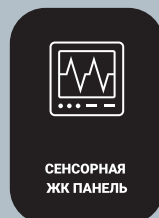
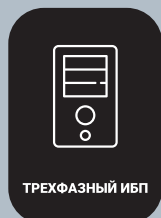


СТАБИЛЬНОЕ ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ



ОНЛАЙН-КАТАЛОГ

ТРЕХФАЗНЫЙ
МОДУЛЬНЫЙ
ИБП СЕРИИ
ЕРМАК M100



Серия **ЕРМАК 800-M100** – это синтез модульной архитектуры, высокой гибкости конфигурации и промышленной надежности. Серия разработана для построения масштабируемых систем бесперебойного электропитания на объектах с повышенными требованиями к отказоустойчивости и качеству энергии.

ПРЕИМУЩЕСТВА СЕРИИ

- ECO режим
- Широкий диапазон напряжения в шинах постоянного тока
- Работа со свинцовыми и литиевыми батареями
- Децентрализованная логика управления
- Защита от обратного тока
- Широкий диапазон входных напряжений
- Возможность резервирования N+X
- Параллельная работа до 8 устройств
- Раздельный ввод питания
- Совместимость с электрогенераторами
- Выход с чистой синусоидой
- Интеллектуальное управление батареями
- Порт аварийного отключения питания (EPO)
- Возможность удалённого управления по SNMP/HTTP

ПРИМЕНЕНИЕ

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

- СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ И УПРАВЛЕНИЯ
- ТЕЛЕКОМУНИКАЦИОННЫЕ УЗЛЫ
- ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫЕ ЦЕНТРЫ
- ЦОДЫ
- СИСТЕМЫ ХРАНЕНИЯ ДАННЫХ

ИНФРАСТРУКТУРА

- ИНФРАСТРУКТУРА ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
- МЕДИЦИНСКОЕ И ДИАГНОСТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- СИТУАЦИОННЫЕ ЦЕНТРЫ
- БАНКИ

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБЪЕКТЫ

- ПРОИЗВОДСТВА НЕПРЕРЫВНОГО ЦИКЛА
- ТРАНСПОРТНЫЕ ОБЪЕКТЫ
- ОБЪЕКТЫ ТЭК

МОДЕЛЬ	ЕРМАК 800-M100
Наименование промышленной продукции	СБП ЕРМАК 380-380.800-M100
БАЗОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Топология	Модульный ибп двойного преобразования (онлайн)
Мощность ИБП	800 кВА / 800 кВт
Мощность силового модуля	100 кВА / 100 кВт
Количество слотов для силовых модулей	8
Энергосберегающая технология	ГринВатт, эффективность в ECO-режиме > 98%
ВХОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Номинальное напряжение	380/400/415 В, переменное, 3L+N+PE
Диапазон напряжения	138-485 В, переменное
Диапазон частот	40-70 Гц
Коэффициент мощности	>0,99
Подключение	Клеммный терминал
Коэффициент гармонических искажений	<3% (линейная нагрузка)
ВЫХОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Напряжение	380/400/415 В, переменное, 3L+N+PE
Частота	50/60 Гц ± 0,1 %
Время переключения	0 мс (в штатном режиме)
Форма волны	Чистая синусоида
Крест-фактор	3 : 1
Точность регулировки выходного напряжения	±1%
Коэффициент гармонических искажений	<1% (линейная нагрузка), <3% (нелинейная нагрузка)
Перегрузочная способность (линейный режим)	102%-110%: 60 мин; 110%-125%: 10 мин; 125%-150%: 60 с; >150%: переход на байпас
Подключение	Клеммный терминал
ЭФФЕКТИВНОСТЬ	
Режим двойного преобразования	96%
Батарейный режим	95%
АККУМУЛЯТОРНЫЕ БАТАРЕИ	
Технология	Свинцово-кислотные AGM или литий-ионные
Количество встроенных АКБ	Нет
Напряжение на шине, В пост. тока	360...600
Заряд АКБ	3-х стадийный
Ток заряда АКБ, А (на один модуль)	1 – 30
Интеллектуальное управление АКБ	Да
Замена АКБ	Да, сертифицированной службой
ЗАЩИТА	
Защитные системы	Короткое замыкание, перегрузка, разряд / перезаряд батареи, импульсные скачки напряжения
Фильтры	EMI и RFI фильтры электромагнитных излучений, излучений в радиодиапазоне и фильтры сглаживания
Порт аварийного отключения (EPO)	Да
КОММУНИКАЦИИ	
Интегрированные порты	USB , RS485, сухие контакты, EPO, порты параллельной работы, порт для датчика температурной компенсации батарей
Программное обеспечение	Impulse UPS для Windows, Linux/UNIX и MacOS
Интеллектуальный слот расширения	1 слот для опционального модуля (SNMP, MODBUS, сухие контакты и т.д.)
ИНДИКАЦИЯ	
Визуальная индикация	10-дюймовый цветной жидкокристаллический тач дисплей
ВОЗМОЖНОСТИ	
Параллельная работа	Да, до 8 устройств
Автоматический перезапуск при восстановлении питания	Да
«Холодный» старт	Да
Работа с генератором	Да
Поддержка нагрузки с активной коррекцией коэфф. мощности	Да
УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
Температура эксплуатации	-10 ... +40 °C при относительной влажности 0 – 95% (без конденсации)
Высота над уровнем моря	До 3000 м без ухудшения характеристик
Степень защиты оболочки	IP 20
Уровень шума	до 70 дБ
Температура хранения	-20 ... +50 °C при относительной влажности 0 – 95% (без конденсации)
ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Размеры ИБП (Ш×Г×В) мм	2400×1000×2000
Вес нетто ИБП без силовых модулей, кг	550
Вес нетто силового модуля, кг	49
СООТВЕТСТВИЕ СТАНДАРТАМ	
ГОСТ Р ИСО 9001:2015; ТР ТС 004/2011; ТР ТС 020/2011; ТР ЕАЭС 037/2016; ГОСТ 30546.1-98	